

# H.T. SIL

## NATURA DEL PRODOTTO

Sigillante siliconico monocomponente in pasta, polimerizzante con l'umidità, a reazione acetica e ad elevata velocità di reticolazione.

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

specificamente formulato e consigliato per assemblaggi e sigillature di componenti che operano in continuo ad alte temperature.

- Eccellente resistenza al calore fino a +260°C, con punte intermittenti fino a +315°C.
- Ottima resistenza agli agenti chimici e atmosferici, ai raggi U.V. e all'ozono.
- Non cola, adatto per applicazioni in verticale, orizzontale e a soffitto.

## CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Sigillature di camini, forni, stufe, essiccatoi.
- Raccordi di condotte di impianti termici e scambiatori da calore.



## LIMITAZIONI

- Non deve essere impiegato come sigillante secondario nella produzione di vetrocamera o come adesivo strutturale.
- Sconsigliato per la fabbricazione di acquari e per giunti soggetti ad immersione continua in acqua.
- Sconsigliato per l'impiego a contatto con marmo e pietre naturali.
- Non deve essere impiegato a contatto con substrati quali calcestruzzo, cemento fibrato, malta.
- Non deve essere impiegato a contatto con metalli che possono essere corrosi dall'acido acetico quali piombo, rame, ottone, zinco.
- Sconsigliato per l'impiego su policarbonato e lastre acriliche.
- Non deve essere impiegato a contatto con materiali che trasudino sostanze oleose o plastificanti, nonché su superfici che debbano essere verniciate.
- Non deve essere impiegato a contatto con alimenti.
- Non deve inoltre essere applicato in spazi completamente chiusi, privi di esposizione all'umidità atmosferica o in giunti soggetti ad abrasione.
- Non utilizzare in condizioni estreme di temperatura, su superfici umide, gelate, contaminate, non utilizzare su substrati eccessivamente acidi o basici.
- Non deve essere impiegato come adesivo per specchi.
- Per tutte le applicazioni al di fuori di quanto riportato nel presente documento, si prega di rivolgersi al Servizio Tecnico di Fratelli Zucchini S.p.A.

## DATI TECNICI

	H.T. SIL NERO	H.T. SIL ROSSO
<b>Polimeri e sistema di polimerizzazione:</b>	100% silicone, acetoxi	
<b>Consistenza:</b>	pasta tissotropica non colante	
<b>Temperatura di applicazione:</b>	+5°C / +40°C	
<b>Peso specifico:</b>	1,03 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Tempo di lisciatura (23°C, 50% U.R.):</b>	10 minuti	
<b>Tempo fuori polvere (23°C, 50% U.R.):</b>	7 - 15 minuti	
<b>Tempo di polimerizzazione completa</b>	1 - 5 gg. in base a temperatura, umidità e sezione del cordolo	
<b>Durezza Shore A (DIN 53505):</b>	19	25
<b>Modulo al 100% di allungamento (ISO 8339):</b>	0,49 MPa	0,52 MPa
<b>Carico di rottura (ISO 8339):</b>	0,60 MPa	0,58 MPa
<b>Allungamento a rottura (ISO 8339):</b>	150%	130%
<b>Resistenza in peel (ASTM C 794):</b>	2,5 Kn/m	
<b>Temperatura di esercizio:</b>	-40°C / +260°C	

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.



# H.T. SIL

## RESISTENZA ALLA TEMPERATURA

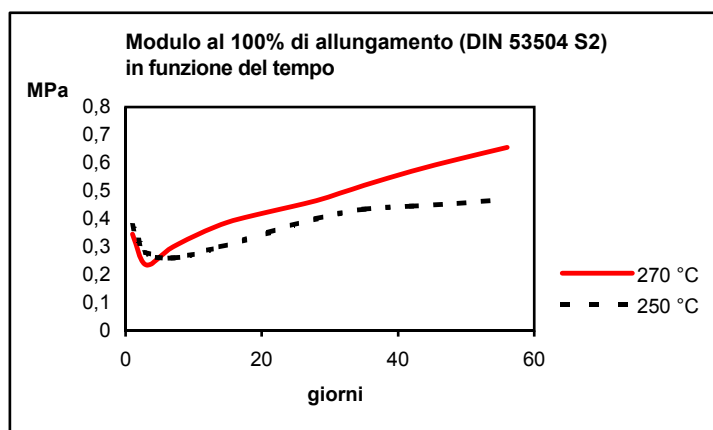
**H.T. SIL** è formulato per resistere alle alte temperature mantenendo inalterate le proprie eccellenti doti elastiche.

Nella seguente tabella è riportata la durezza Shore A del prodotto polimerizzato a seguito dell'esposizione alle temperature di +250°C e +270°C, per un periodo di 500 e 1.000 ore.

Durezza Shore A (DIN 53505):	250°C	270°C
Dopo 0 ore	25	25
Dopo 500 ore	22	15
Dopo 1.000 ore	30	27

Verificando il valore del modulo al 100% di allungamento di una superficie polimerizzata (a 14 giorni, 23°C / 50% U.R.) di spessore 2 mm. per un periodo di 60 giorni, si rileva un'eccellente stabilità al calore.

Anche dopo 8 settimane a 270°C il prodotto mantiene caratteristiche elastomeriche.



## METODO D'USO

**Preparazione delle superfici:** le superfici devono essere pulite ed asciutte.

All'occorrenza detergere con solvente.

**H.T. SIL** possiede ottima adesione a vetro, superfici vetrificate e porcellana.

Su acciaio inox, alluminio, metalli verniciati e materie plastiche si raccomanda l'esecuzione di applicazioni di prova per determinare il tipo di preparazione richiesta e l'eventuale necessità di primer.

Per la selezione e un corretto uso dei primer consultare la guida "**Primers per Silicone**".

È responsabilità dell'utilizzatore verificare la compatibilità del sigillante con i materiali adiacenti.

Sostanze incompatibili come materiali di rivestimento (pitture, vernici e smalti) o gomme contenenti plastificanti organici (EPDM, butile e neoprene) possono causare scolorimento o altri danni come la perdita di adesione del sigillante.

I materiali a diretto contatto con il sigillante applicato come i detersivi e i materiali a contatto indiretto come le emissioni gassose possono danneggiare il sigillante nella sua funzione o modificarne l'aspetto.

A causa della moltitudine di questi materiali, Fratelli Zucchini S.p.A. non può rilasciare una dichiarazione generale sulla compatibilità dei materiali con il sigillante.

In caso di dubbio, l'utilizzatore dovrà condurre opportuni test preliminari.

Il tempo di vulcanizzazione completa può aumentare in caso di bassa temperatura, scarsa umidità, elevato spessore del cordolo o poco ricambio d'aria.

**Forma e dimensioni del giunto:** i giunti soggetti a movimento devono avere sezione pressoché rettangolare e la profondità deve essere almeno 3 millimetri, la larghezza circa il doppio delle profondità e almeno quattro volte il movimento totale previsto.

**Applicazione del sigillante:** applicare il sigillante con pistola esercitando un'adeguata pressione contro le pareti del giunto.

Eventuali lisciate devono essere eseguite prima della formazione di pelle.

**Pulizia:** attrezzi sporchi di Alcosil si possono pulire con **solvente ST 512**.

Una volta polimerizzato **H.T. SIL** può solo essere asportato meccanicamente.

**Verniciabilità:** non verniciabile.

## INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

**Consultare la scheda di sicurezza.**

Durante la polimerizzazione **H.T. SIL** sviluppa acido acetico. Evitare il contatto con gli occhi e la pelle, non inalare i vapori.



# H.T. SIL

## INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

- Cartuccia 280 ml. 12 mesi dalla data di fabbricazione.
- Sacchetto 600 ml. 12 mesi dalla data di fabbricazione.
- Fustino 20 Kg. 6 mesi dalla data di fabbricazione.

Conservare il prodotto sigillato nella confezione originale, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C

## FORMA COMMERCIALE

Codice	Colore	Confezione	UdV
1006777	rosso	cartuccia 280 ml.	24
1007156	nero	cartuccia 280 ml.	24

Altri formati disponibili su richiesta.

